

高耐食性めっき鋼板パネル

鋼製型枠

かんたん型枠

セパメイト®

特許第3715561号/特許3603718号

脱枠不要



# 高耐食性・かんたん型枠《セバメイト》

## BENEFIT 1

### 軽量

《セバメイト》は軽量で取り回しが容易なため、建て込み作業をはじめ、重筋作業の負担を軽減し、作業効率の向上・作業環境の改善に貢献します。板厚0.4mmの薄い鋼板なので重ね置き時にもかさばらず、保管時の省スペース化が図れることから作業領域が拡充され、より広い作業領域が確保できます。また、梱包数量の減少と搬出入部材の少量化により、トラック数の減少および重機使用時間の削減が図れます。



## BENEFIT 2

### 省コスト

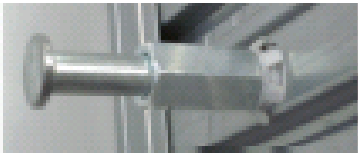




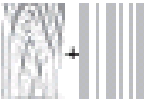
《セバメイト》は打設後、横端太の解体等のみで埋め戻しに移れます。先行埋め戻し工事等では掘り方から埋め戻しまで残土を効率良く盛り替えしながらの施工が可能です。また、使用資材の減少により搬出入車両の削減効果等も加わることでコスト削減、工期短縮に貢献します。

## BENEFIT 3

### 環境

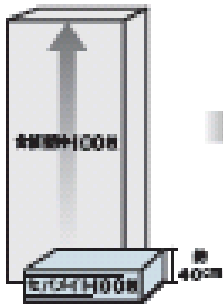
《セバメイト》は指定寸法に工場カット(ピッチ50mm)後、現場搬入するため、腐材がほとんど出ません。腐材は木質系資材と異なり、廃棄物とはならず鉄屑としてリサイクルされ、搬出入車両台数等々の削減効果も加わりCO<sub>2</sub>排出削減に貢献します。

## 特長


<p><b>1</b> 幅50mm間隔で曲げ加工ができ、コーナー加工も容易です。</p>	<p><b>7</b> セパレーター孔を活用し、<b>アンカーの事前設置が可能</b>です。</p> 
<p><b>2</b> 施工面積がUPします。内作加工が不要です。</p> 	<p><b>8</b> 長尺物の生産が可能です。</p> 
<p><b>3</b> 仮置きスペースが縮減できるため、<b>作業領域の有効活用</b>が図れます。</p>	<p><b>9</b> 合板型枠に比べ、<b>1/3と軽量</b>のため、重筋作業が軽減、現場取り回しが容易です。</p>
<p><b>4</b> 搬出入負荷が<b>大幅に軽減</b>できます。</p> 	<p><b>10</b> 横端太のみで、<b>縦端太は不要</b>です。</p> 
<p><b>5</b> 養生期間が短縮できるため、<b>工期の短縮</b>が図れます。</p>	<p><b>11</b> 形状・高さによっては、<b>施工の大幅な能率UP</b>が図れます。</p>
<p><b>6</b> 木製型枠との併用が可能です。</p> 	

施工時の留意事項 斜め高さ方向は、50mmピッチのため、事前打ち合わせをお願いします。

**40cm/100枚**  
100枚重ねても高さ約40cmとかさばらない!



**省スペース 1/9**  
仮置きスペースは、1,000㎡当り合板型枠の約1/9のスペース!



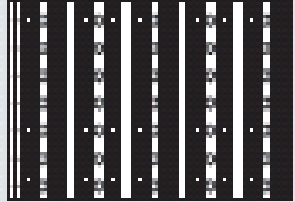
**軽量 1/3**  
㎡当り重量は合板型枠に比べ5kgと約1/3の軽さ!



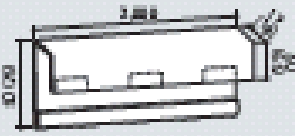
## 部材の種類

素材は高耐食溶融めっき鋼板 **ZAM<sup>B</sup>®2** を使用。

○セパレーター本体 (孔有り/孔無し) 標準=0.4%



○ランナーキャップ (L2,000mm)



※L: 内径キャップ寸法  
※標準型枠の寸法も表示します。

## 仕様

		セバメイト	合板型枠	ラス型枠
品 質	素 材	高耐食汚染めっき鋼板ZAM <sup>※1,2</sup>	ラウン合板	溶融亜鉛めっき鋼板
	板 厚	0.4mm	60mm(積木込み)	—
	標準規格	W500×H600~3,000×D12mm	W600/900×H1,800×D12mm	W150~1,000×H2,000×D0.5mm
環 境	質 量	5kg/m <sup>2</sup>	14kg/m <sup>2</sup>	2~6kg/m <sup>2</sup>
	せき板	1回のみ使用、解体無し	3~4回転用	1回のみ使用、解体無し
	端太材	解体後転用	解体後転用	解体後転用
	騒 音	ほとんど無し	組立・解体・釘打ち音	ほとんど無し
	塵 埃	ほとんど無し	合板、積木を産業廃棄物処理	ほとんど無し
	環境保護	金属材料のため、問題無し	最終解体処理の必要性が大きい	金属材料のため、問題無し

※1 ZAM<sup>®</sup>は溶融亜鉛めっき鋼板に比べ、10~20倍の耐食性があります。(当社調べによる推定です。)

※2 1)ZAM<sup>®</sup>は、同規格品種式全体の質量基準です。2)ZAM<sup>®</sup>は、同規格品種式全体の質量基準とした際、溶融亜鉛めっき処理の厚みは27μm(ニッケルメッキ処理は0.05μm)と規定されています。

## 施工性 トータル コスト

		セバメイト	合板型枠	ラス型枠
様 式		脱枠不要タイプ	脱枠タイプ	脱枠不要タイプ
生コンロス量		片面5mm	0mm	片面25mm
施工性		パネル着て込み工法	パネル着て込み工法	横張り工法
端太間隔		既端土不要・既端土の幅が450mm	既端土600mm・既端土450mm	既端土300mm・既端土800mm
施工性		◎	△	◎
工 期		養生期間を短縮	養生期間2~3日必要	養生期間を短縮
打設後手直し作業		無し	無し	有り
トータルコスト		1.1	1.1	1
施工者		型枠大工・鉄筋工・多能工・電気工等	型枠大工	ラス施工業者

※規格値による推定です。

**お願い** セバメイトの施工順序は着てコン継ぎに大きく左右されますので、着てコン継ぎH40~10mmの範囲の施工をお願いします。

### ◎着て込み工法



### ◎先行埋め戻し工法



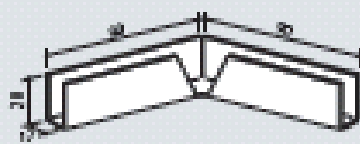
### ◎ラップル工法



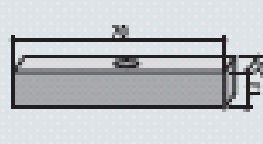
※着て込み、コーナーキャップ取付時必要は、コーナーキャップの上に敷きかきようじを置くことが、

## 工法の 種類

### ◎コーナーキャップ



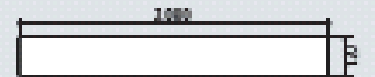
### ◎着埋めスペーサー



### ◎コーナープレート (L2,000mm)



### ◎フラットプレート (L2,000mm)



単位:mm

# は新世代の型枠工法を提案します。

社会は地球規模での環境対策が求められ、企業においても社会的責任の一端として環境保全への貢献が求められることに加え、熟練工の高齢化により資材の軽量化、施工の単純化が求められています。そこで弊社では、合板型枠に替わる型枠材として鋼製型枠(セバメイト)を開発いたしました。(セバメイト)は森林保護に貢献するだけでなく、産廃・エネルギー使用率の削減、さらには作業効率や軽量化による重筋作業の軽減等、作業環境の改善に貢献いたします。

鋼製型枠(セバメイト)は免震基礎・先行埋め戻し工法・ラップル工法・パネル建て込み工法・スラブ床等の施工に対応いたします。

- 免震基礎 ①      先行埋め戻し工法 ②      免震基礎底板地組 ③      パネル建て込み工法 ④

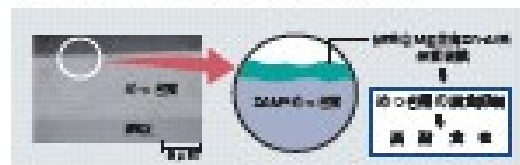


**BENEFIT 4**  
**素材**

素材:高耐久溶融めっき鋼板 ZAM®(従来の溶融めっき鋼板に比べ10~20倍の耐食性が有ります)

**1.耐食性発現機構**

ZAM®はめっき層に含まれるMgとAlの効果により、時間の経過と共に鋼面で付着性の強い保護被膜がめっき表面に形成され、これがめっき層の腐食の進行を抑制するため、優れた耐食性を発揮します。



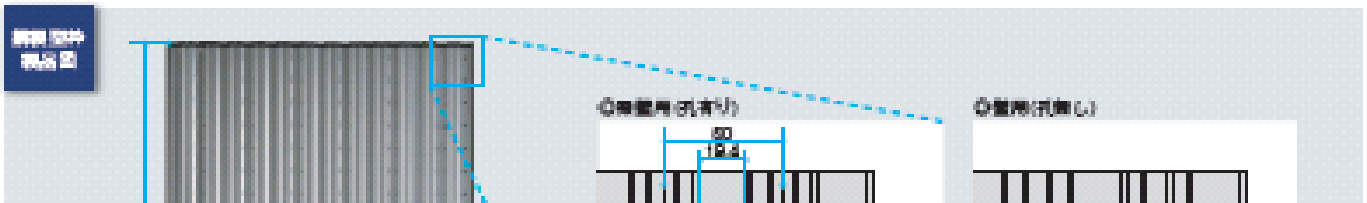
**2.切断端面部の耐食性発現機構**

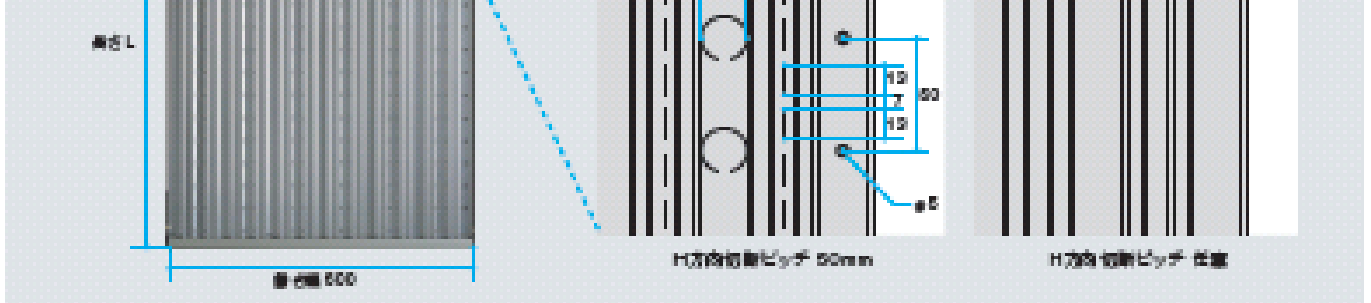
切断端面においても、めっき層から溶け出したAl、Mgを含む鋼質を基とした保護被膜が端面部を覆うことにより、優れた耐食性を発揮します。



高耐食性のため、生コンの水溶液にも強く、埋め戻し型枠にてコンクリート表面を全面保護する事で外部からの水分やCO<sub>2</sub>を遮断、コンクリートの劣化防止、中性化の抑制が図れ、基礎の耐久性向上に貢献します。さらに重撃や衝突から守り、欠損を防止、温度や湿度、アンモニアにも強く、地中や地階の工事にも安心してお使いいただけます。

※ ①(ZAM)は、日本鋼管株式会社の特許商標です。②(ZAM)は、日本鋼管株式会社が開発した溶融めっきZn-Al-Mg合金めっき鋼板の商品名です。





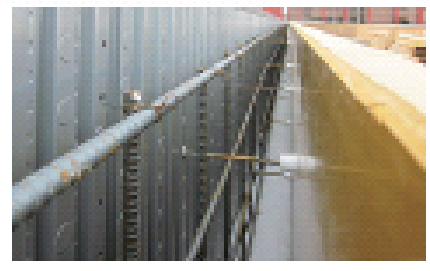
**施工例**



パライピト施工



止水施工  
HE TIS 標準番号  
KT-170002-A



パライピト施工



土留め施工

**日新製鋼建材株式会社** [www.ac.nisshin-steel.co.jp](http://www.ac.nisshin-steel.co.jp)

本 社	〒135-0016	東京都江東区東横3丁目23番22号 鋼板加工センター 鋼板加工センター	TEL (03)5835-8123	FAX (03)5835-8120
北海道支店	〒050-0042	北海道札幌市中央区大通1丁目1番1号併門机庫1階(アークビル)	TEL (011)272-1351	FAX (011)241-4804
東北支店	〒050-0811	宮城県仙台市青葉区一番町4丁目8番1号(仙台第一生命タワービル)	TEL (022)224-8270	FAX (022)224-8290
関東・北関東支店	〒050-0087	新潟県新潟市中央区東大通1丁目3番10号(二井生命新潟ビル)	TEL (025)241-8540	FAX (025)241-8541
名古屋支店	〒460-0003	愛知県名古屋市中区錦2丁目13番19号(錦京ビル)	TEL (052)220-4420	FAX (052)201-4020
大阪支店	〒541-0048	大阪府大阪市中央区瓦町二丁目8番5号(豊通ビル)	TEL (06)6227-1011	FAX (06)6227-1015
大阪支店	〒700-0907	岡山県岡山市北区下石井2丁目1番地3号(岡山第一生命ビル)	TEL (098)231-4958	FAX (098)1897-1154
西日本支店	〒737-0004	広島県呉市阿賀南8丁目39番31号	TEL (0823)28-0231	FAX (0823)28-2890
西日本支店	〒810-0001	福岡県福岡市中央区天神1丁目13番2号(博徳ビル)	TEL (092)781-8231	FAX (092)781-8401
北国 支店事務所	〒904-0004	岩手県下閉町市大木1000番地2	TEL (0209)44-3145	FAX (0209)44-3060

販売施工会社

この資料に記載された製品情報は、本資料の発行時点における最新の製品の一時的な仕様や価格を説明するものではありません。また、この資料に記載された製品は、本資料に記載された用途以外に、他の用途に使用される場合があります。また、この資料に記載された製品は、本資料に記載された用途以外に、他の用途に使用される場合があります。また、この資料に記載された製品は、本資料に記載された用途以外に、他の用途に使用される場合があります。