

循環式エコクリーンブラスト研究会



事務局 〒476-0002
 東海市名和町石塚 12 番地の 5
 ヤマダインプラテクノス(株)内
 TEL.052-601-2336
 FAX.052-604-6732
 担当 鈴木実



平成 26 年度 国土技術開発賞
地域貢献技術賞 受賞

<その他の主な受賞履歴>

- 平成 27 年度 中部カーボン・オフセット大賞 貢献賞
- 平成 28 年度 グッドカンパニー大賞 特別賞
- 平成 29 年度 愛知環境賞 優秀賞



平成 30 年度 環境賞
環境大臣賞受賞



[研究会施工会員]



ヤマダインプラテクノス株式会社
YAMADA INFRA TECHNOLOGIES Co., Ltd.

新 社 屋 〒476-0002
 愛知県東海市名和町二番割中 5-1
 本 社 〒476-0002
 愛知県東海市名和町石塚 12 番地の 5
 T E L .052-604-1017
 F A X .052-604-6732
 W E B .<http://www.eco-yamadapeint.co.jp/>

ヤマダインプラテクノス株式会社は 2018 年 10 月より新社屋に移転させていただきます
電話番号、FAX 番号は変更ありません。

循環式 エコクリーン ブラスト工法



従来のブラスト工法を大きく変えたこの 2 つのポイント !!



循環式エコクリーンブラスト研究会

循環式エコクリーンブラスト工法

国土交通省 NETIS 登録 CB-100047-VE

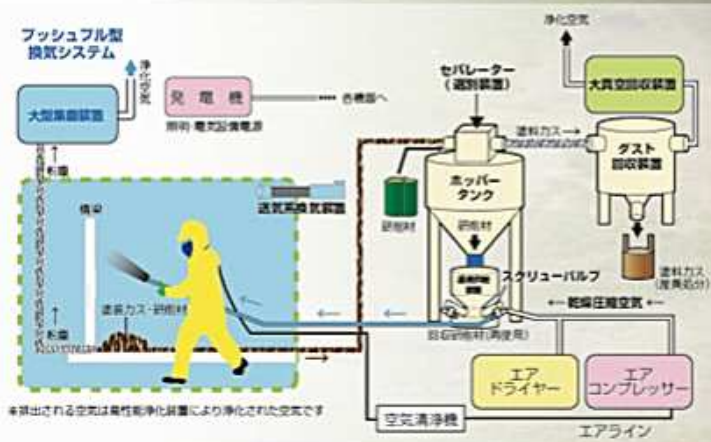
活用促進技術

循環式エコクリーンブラスト工法

従来のエアブラスト工法と何が違うのか？

- ①研削材を循環して再利用する為に使った研削材を産業廃棄物にしない
→ 産業廃棄物になるのは、剥がした塗装カスのみ。
- ②金属系研削材を使用する為 粉塵が非常に少ない
→ 研削材が粉碎しない。
- ③施工コストが、安い
→ 産業廃棄物の処分費が非常に安くなる。
- ④運搬資材が少ない
→ 研削材と産業廃棄物の運搬量が少ない。
- ⑤足場の補強が不要
→ 足場上に研削材を残さない。
- ⑥遠くまで施工できます
→ 延長約400mまで施工可能です。
- ⑦確実な品質確保
→ 専門的な教育訓練を終了したブラスト施工士による工事。
- ⑧循環式エコクリーンブラスト研究会の支援
→ 研究会の技術支援と機器設備の相互支援システムの充実

循環式エコクリーンブラストシステム図



循環式エコクリーンブラスト機械設備



防音パネル着脱式



東京都千代田区大手町

- 施工規模に応じたブラスト機の選定
大規模現場には設置型プラント設備、小規模、狭あい現場には車載型プラントで対応します。

- さらに都市部における騒音対策も用意しております (防音パネル着脱式)

- 塗膜の事前調査
PCB、鉛、クロムや重金属の含有量調査

- 施工時の品質管理
素地調整程度 1種の確保
…ISO国際規格 Sa2 1/2の確保
表面粗さの確保
…80 μmRz JIS以下の仕上げ

- コンクリート表面処理
RC巻き立て工事における
コンクリートの表面処理にも使用できます

